

ARCHITEKTŪRINIS BETONAS - MATRICOS BETONO PAVIRŠIAUS FORMAVIMUI

RECKLI faktūrinės matricos yra pagamintos iš elastinės medžiagos ir skirtos visų pabaigtų betoninių paviršių modeliavimui ir apipavidalinimui. RECKLI faktūrinių matricų sistema patikimai taikoma visame pasaulyje jau daugiau nei 45 metus. Betonai vis dar yra viena iš tvirčiausių ir ekonomiškiausių statybinių medžiagų. Jis turi visus privalumus, kurie sukuria saugią, individualią, estetišką, kintamą konstrukciją. Skystame pavidale jis leidžia beveik neribotas formavimo į galutinę sukietėjusią formą galimybes. Architektūrinį betono paviršiaus projektavimą riboja tik faktūrinių matricų ar modelio tipas. Naudojant RECKLI faktūrines matricas šios ribos gali būti lengvai estetiškai peržengiamos, o galimybės yra beveik neribotos. Be to, kad RECKLI faktūrinės matricos padeda architektams, gamintojams ir statytojams įgyvendinti savo architektūrinius tikslus, elastinės faktūrinės matricos pasižymi tekstūra, kuri, veikiami šviesos ir šešėlių, atgaivina fasadus ir betoninius paviršius. Elastinga RECKLI faktūrinių matricų sistema siūlo idealias galimybes, siekiant atitikti aukščiausius kokybės reikalavimus užbaigtiems betono paviršiams.

MEDŽIAGA

Mūsų faktūrinės matricos yra pagamintos iš į gumą panašių poliuretano elastomerų. Didelis jų lankstumas, elastingumas ir ilgaamžiškumas atlaiko daugkartinius apgadinimus, valymą ir betono liejimą bei suteikia tikslią bet kokio rašto ar tekstūros paviršiaus reprodukciją.

TAIKYMAS

RECKLI faktūrinės matricos naudojamos surenkamojo gelžbetonio ar monolitinėse betono konstrukcijose. Abiejų taikymo būdų atveju, faktūrinės matricos reikalauja tinkamo ir tvirto pagrindo. Fanera turėtų būti atitinkamos kokybės – tokia, kokia parastai naudojama statybos pramonėje. Surenkamojo gelžbetonio gamykloje galite laisvai padėti faktūrinę matricą į horizontalius šablonus ar klojinius arba galite juos priklijuoti. Naudojant matricas vertikaloje padėtyje (monolitinėje gamyboje, surenkamojo gelžbetonio gamyboje - vibruojant gaminį ar nuimant gaminius pakėlus vibravimo stalus), griežtai rekomenduojame klijuoti faktūrines matricas prie pagrindo. Klijavimui naudokite RECKLI matricų klijus „SO“. Betono tipas ir kokybė jokiais būdais neriboja RECKLI faktūrinių matricų panaudojimo ir pritaikymo. RECKLI faktūrinės matricos taip pat gali būti naudojamos su savaimine sutankėjančiu betonu, stiklo, polipropileno, tekstilės, plieno pluoštais armuotu betonu ir t.t.

DAUGKARTINIS PANAUDOJIMAS

Mes tiekiamės faktūrines matricas, kurios turi skirtingus pakartotinio naudojimo laipsnius. Naudojame tris klasifikacijas, kurias žymime serijomis ir raide. Šios klasifikacijos turi tokias reikšmes:

Serija C = 100 panaudojimų;

Serija A = 50 panaudojimų;

Serija E = 10 panaudojimų.

Galime garantuoti tik nurodytus panaudojimų kartus, su sąlyga, kad RECKLI pagalbinės medžiagos, tokios kaip atskiriančios medžiagos, remonto medžiagos, klijai bei įrankiai, kas yra specialiai pritaikyta faktūrinėms matricoms, gamybos metu yra naudojami kartu. Dėl struktūrinių ir su gamyba susijusių priežasčių, ne visi modeliai gali būti tiekiami visų 3 serijų. Taip pat yra apribojimų, susijusių su matmenimis. Informacija, susijusi su tuo, kokia struktūra gali būti tam tikroje serijoje, taip pat ir maksimalūs matmenys yra pažymimi kataloguose po struktūra esančiuose paveikslėliuose.

Skirtingų serijų faktūrinių matricų paviršių skirtingas, todėl gali atsirasti spalvų skirtumai matomuose betono paviršiuose tuo atveju, jei skirtingos serijos yra sujungiamos viena su kita. Faktūrinės matricos su kodu, prasidedančiu 2/.. gali būti dažnai gaminamos visų 3 pakartotinio naudojimo klasių. Faktūrinės matricos, su kodo pradžia 1/.. dažniausiai gaminamos A ir E serijos.

FAKTŪRINĖS MATRICOS VIENKARTINIAM NAUDOJIMUI

Mes taip pat tiekiamės RECKLI-One-Timerformliners. Teiraukitės mūsų atskiro katalogo.

RAŠTO MODELIS

Daugelis raštų sukuriama taip, kad jie galėtų būti naudojami tęstinai vienas šalia kito horizontalioje padėtyje (ypač briaunuoto tipo raštuose). Vertikalūs jungimai briaunuotame rašte gali būti beveik neįžiūrimi. Svarbu atkreipti dėmesį

tiesiai į rašto seką, tiesiai į jo kryptį visuose modeliuose, ypač, kai elementai dedami vienas šalia kito, arba vienas virš kito, kai reikalaujama, kad apdaila neturėtų jungimo siūlių. Netyčinis matricų pasukimas 180° kampu gali lemti nepageidaujamą prieštariną matomą efektą.

RAŠTO PASIRINKIMAS

Nuotraukos, esančios mūsų kataloguose, rodo betono elementus, išlietus panaudojant mūsų faktūrines matricas ir suformuojančius tipišką rašto modelį. Prie nuotraukų yra parodyti faktūrinių matricų pjūvių brėžiniai. Techniniai brėžiniai neatitinka mastelio ir yra tik rekomendaciniai. Kadangi, net geriausia nuotrauka ne visada gali suteikia tikrovišką matricos rašto vaizdą, mes rekomenduojame paprašyti matricos pavyzdžio tam, kad galima būtų išlieti bandomąjį elementą ir taip pasitvirtinti reikalingą raštą ar tekstūrą. Užsakovams ir rangovams suteiksime faktūrinių matricų pavyzdžių (kurių matmenys yra maždaug 50 x 50 cm), kad padėtume išsirinkti raštą ar kokią kitą gaminio kriterijų, tokį kaip betono sudėtį ir konsistenciją bei pasitikrinti faktūrinių matricų sujungimus ir užbaigimus.

MATMENYS IR LEDŽIAMŲ NUOKRYPIAI

Savo pagrindinių formų (faktūrinių matricų liejimui) gamybai naudojame natūralių ir žmogaus pagamintų medžiagų kombinaciją, suformuotą naudojant esamas standartines darbo praktikas. Neišvengiami nuokrypiai, neatitikimai ir trūkumai, kuriuos lemia šių medžiagų naudojimas, gali ir atsispindėti faktūrinių matricų raštuose. Nepaisant, ypač atidžiai kontroliuojamos gamybos, neišvengiame kelių mm matmenų nuokrypių faktūrinių matricų storyje. Tai lemia medžiagų ir gamybos veiksniai, kurių mes negalime išvengti. Tokie matmenų skirtumai yra neišvengiami nepaisant to, ar jūs turite faktūrinę matricą pagamintą maksimalaus dydžio, ar mažesnę, pagamintą pagal užsakytus išmatavimus.

Kaip ir visų ypač elastingų, į gumą panašių medžiagų atveju, faktūrinės matricos, kurios padėtos laisvai (netvirtinant), gali išsitempti arba susitraukti dėl temperatūrinių skirtumų. Kompensuoti šiuos mažus išmatavimų skirtumus galite tempdami ar suspausdami faktūrines matricas jų tvirtinimo metu. Išmatavimai, parodyti pjūvio brėžinyje kataloguose prie matricos nuotraukos, yra vidutinės vertės ir yra nominalūs matmenys, kurie turi nustatytus nuokrypius. Naudojant šiuos dydžius savo poreikių skaičiavimuose, neturėtumėte tikėtis, kad yra tolygus matmenų atsikartojimas toje pačioje faktūrinėje matricoje. Tas pats kriterijus taikomas, jei dedate dvi pilno dydžio faktūrines matricas kartu ar dvi ir daugiau pagal reikiamus išmatavimus pagamintas faktūrines matricas. Maksimalūs faktūrinių matricų matmenys parodyti po struktūros nuotraukomis. Kai kurios faktūrinės matricos gali būti tiekiamos tik nurodytų matmenų, kitos gali būti tiekiamos reikiamoje baigtinėje formoje. Šią informaciją taip pat galima rasti po struktūros nuotrauka. Visa informacija, susijusi su matmenimis, yra apytikslė. Jei nenustatyti fiksuoti matmenys, faktūrinės matricos gali būti gaminamos bet kokio norimo dydžio (minimalus dydis – 1m²), kvadrato ar stačiakampio formos, be jokių papildomų mokesčių. Kuomet susiduriama su modeliais, kurių struktūra turi kryptis, struktūra turi eiti lygiagrečiai matricos kraštui. Kitokie geometriniai raštai ar faktūrinės matricos su, pavyzdžiui, įstrižai einančiomis struktūromis, gali būti gaminami už papildomą mokestį.

Dėl žaliavų ir su gamyba susijusių priežasčių, nėra galimybių išvengti matricos ilgio, pločio ir storio matmenų nuokrypių iki +/- 1% A ir E serijose. Dėl savo didelio elastingumo, C serijos faktūrinės matricos tempiasi ir traukiasi pakavimo ir gabenimo metu, kas gali lemti matmenų nuokrypius. Dėl šios priežasties, faktūrinės matricos tiekiamos keliais centimetrais ilgesnės ir platesnės, negu užsakyta tam, kad galima būtų jas tiksliai pritaikyti pagal matmenis darbo vietoje.

PJŪVIMAS

A ir E serijos faktūrinės matricos gali būti pjaunamos naudojant tradicinius diskinius pjūklus. RECKLI matricos peilis ypač tinka pjaunant C serijos faktūrinę matricą.

ATSKYRIMO PRIEMONĖS

Prieš kiekvieną naudojimą, faktūrinės matricos turi būti padengtos pakankamu RECKLI-StrippingWax kiekiu, visiško ir sklandaus atskyrimo nuo klojinio užtikrinimui. Priklausomai nuo reikalavimų ir taikymo tipo, mes gaminame ir tiekiamo tris skirtingus atskiriamojo vaško tipus: TL, TL-SO ir TL/W. Kreipkitės į RECKLI atstovus, nurodydami naudojimo tipą, kad būtų galima Jums rekomenduoti tinkamą vašką.

FAKTŪRINIŲ MATRICŲ ATSKYRIMAS

Rekomenduojame atskirti faktūrinės matricas kaip įmanoma greičiau, atsižvelgus į gelžbetoninio gaminio gamybos proceso reikalavimus. Jei faktūrinė matrica ant betono būna per ilgai, nepalankios aplinkybės gali lemti vakuomo

susidarymą tarp faktūrinės matricos paviršiaus ir betono, kuris didėja priklausomai nuo to, kaip ilgai faktūrinė matrica išbūna ant betono. Tai gali apsunkinti atskyrimo/nuėmimo procesą ir gali faktiškai padaryti jį neįmanomu.

ATSPARUMAS TEMPERATŪRAI

Faktūrinės matricos gali būti naudojamos temperatūroje iki +65 °C. Temperatūros, viršijančios šią vertę, sugadins medžiagą. Jei yra žinoma, kad aplinkos temperatūra ar betono masės temperatūra sąlytyje su faktūrine matrica bus didesnė nei +65 °C, betono mišinio modelis ar aplinkos temperatūra turėtų būti pakoreguoti, kad faktūrinė matrica galėtų būti naudojama atitinkamoje temperatūroje.

SAUGOJIMAS

Faktūrinės matricos turi būti apsaugotos nuo intensyvių oro sąlygų, tokių kaip UV šviesa, lietus, šaltis ar bet kokios kitos agresyvios aplinkos sąlygos. Tai geriausiai pasiekama uždengiant jas tamsiomis ar juodomis polietileno plėvelėmis. Visos faktūrinės matricos turi būti saugomos ant lygaus pagrindo ir laikomos sausai. Faktūrinės matricos, pristatomos susuktoje padėtyje transportavimo ir saugojimo rankovėse, taip pat turi būti transportuojamos/pervežamos susuktoje padėtyje naudojant šias rankoves. Reikėtų vengti aštrių ir smailių objektų naudojimo.

PRISTATYMO FORMA

Mes reguliariai pristatome C serijos faktūrines matricas susuktas į transportavimo ir saugojimo rankoves. Priešingai, A ir E serijos faktūrinės matricos yra pristatomos plokščioje būklėje ant palečių arba dėžėse. Priklausomai nuo struktūros tipo, A ir E serijos faktūrinės matricos taip pat gali būti pristatomos transportavimo ir saugojimo rankovėse.

SPECIALŪS PROJEKTAI

Matricų raštai, iliustruoti kataloguose, rodo mūsų standartinę programą. Taip pat galite rasti nemažai specialių modelių. Šie projektai yra paremti individualiomis architektų, menininkų ir rangovų koncepcijomis, bei apima modelius, kuriuos specialiai pritaikė RECKLI. Mūsų matricų raštų ir modelių gamykla gali padėti realizuoti Jūsų planus. Mums būtų malonu pagaminti Jūsų specialų projektą.

SAVO FAKTŪRINIŲ MATRICŲ GAMYBA

Jūs taip pat galite pasigaminti savo faktūrines matricas. Jų gamybai mes tiekiamo elastomerus ir visus priedus, reikalingus šiai užduočiai atlikti. Prašome kreiptis į mus, norint gauti patarimų.

TEISIŲ PASILIKIMAS

Mes pasiliegame visas techninių modifikacijų teises dėl medžiagų, raštų dydžio ir dizaino. Mūsų gamybos formos kartas nuo karto turi būti atnaujinamos dėl normalaus nusidėvėjimo. Neišvengiama, kad raštas gali šiek tiek pakisti.

PASTABA

Informacija, nurodyta kataloguose, yra galiojanti pagal mūsų Bendrąsias pardavimo sąlygas. Mūsų prekės yra parduodamos pagal RECKLI GmbH Bendrąsias pardavimo sąlygas.